PCT
WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation ⁶: WO 99/57204 (11) Internationale Veröffentlichungsnummer: A1 C09C 3/08, 3/10, 3/12 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 11. November 1999 (11.11.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE99/01333

(22) Internationales Anmeldedatum:

3. Mai 1999 (03.05.99)

(30) Prioritätsdaten:

198 20 112.5

6. Mai 1998 (06.05.98)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): ECKART-WERKE BRONZEPUL-STANDARD VER-WERKE CARL-ECKART GMBH & CO. [DE/DE]; Kaiserstrasse 30, D-90763 Fürth (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GREIWE, Klaus [DE/DE]; Erlenstrasse 6, D-91207 Lauf (DE). KIEHL, Alfried [DE/DE]; Blütenstrasse 5, D-91220 Schnaittach (DE).
- (74) Anwalt: PÖHLAU, Claus; Louis, Pöhlau, Lohrentz & Segeth, Postfach 30 55, D-90014 Numberg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AU, CA, JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen

(54) Title: EFFECT PIGMENTS COATED WITH REACTIVE ORIENTATION AUXILIARY AGENTS

(54) Bezeichnung: MIT REAKTIVEN ORIENTIERUNGSHILFSMITTELN BESCHICHTETE EFFEKTPIGMENTE

(57) Abstract

The invention relates to an effect pigment coated with surface modifying agents in which the starting pigment comprises a layer having at least one reactive surface modifying agent. The surface modifying agent is a compound which is chemically bound to the initial pigment by at least two functional groups which are different from one another and which are separated by a spacer. The invention also relates to a method for producing such an effect pigment.

(57) Zusammenfassung

Gegenstand der Erfindung ist ein mit Oberflächenmodifizierungsmiteln beschichtetes Effektpigment, bei dem das Ausgangspigment eine Schicht mit wenigstens einem reaktiven Oberflächenmodifizierungsmittel aufweist, wobei das Oberflächenmodifizierungsmittel eine Verbindung ist, die wenigstens zwei voneinander verschiedene und durch einen Spacer beabstandete funktionelle Gruppe chemisch an das Ausgangspigment gebunden ist. Ferner wird ein Verfahren zur Herstellung eines derartigen Effektpigments angegeben.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

| AL | Albanien | ES | Spanien | LS | Lesotho | SI | Slowenien |
|----|------------------------------|----|-----------------------------|------|-----------------------------|----|------------------------|
| AM | Armenien | FI | Finnland | LT | Litauen | SK | Slowakei |
| AT | Österreich | FR | Frankreich | LU | Laxemburg | SN | Senegal |
| AU | Australien | GA | Gabun | LV | Lettland | SZ | Swasiland |
| AZ | Aserbaidschan | GB | Vereinigtes Königreich | MC | Monaco | TD | Tschad |
| BA | Bosnien-Herzegowina | GE | Georgien | MD | Republik Moldau | TG | Togo |
| BB | Barbados | GH | Ghana | MG | Madagaskar | TJ | Tadschikistan |
| BE | Belgien | GN | Guinea | MK | Die ehemalige jugoslawische | TM | Turkmenistan |
| BF | Burkina Faso | GR | Griechenland | | Republik Mazedonien | TR | Türkei |
| BG | Bulgarien | HU | Ungam | ML | Mali | TT | Trinidad und Tobago |
| BJ | Benin | IE | Irland | MN | Mongolei | UA | Ukraine |
| BR | Brasilien | IL | Israel | MR | Mauretanien | UG | Uganda |
| BY | Belarus | IS | Island | MW | Malawi | US | Vereinigte Staaten von |
| CA | Kanada | IT | Italien | MX | Mexiko | | Amerika |
| CF | Zentralafrikanische Republik | JP | Japan | NE | Niger | UZ | Usbekistan |
| CG | Kongo | KE | Kenia | NL | Niederlande | VN | Vietnam |
| CH | Schweiz | KG | Kirgisistan | NO | Norwegen | YU | Jugoslawien |
| CI | Côte d'Ivoire | KP | Demokratische Volksrepublik | NZ | Neuseeland | 2W | Zimbabwe |
| CM | Kamerun | | Котеа | PL | Polen | | |
| CN | China | KR | Republik Korea | PT | Portugal | | |
| CU | Kuba | KZ | Kasachstan | RO | Rumânien | | |
| CZ | Tschechische Republik | LC | St. Lucia | RU | Russische Föderation | | |
| DE | Deutschland | LI | Liechtenstein | SD . | Sudan | | |
| DK | Dānemark | LK | Sri Lanka | SE | Schweden | | |
| EE | Estland | LR | Liberia | SG | Singapur | | |

<u>Mit reaktiven Orientierungshilfsmitteln beschichtete</u> Effektpigmente

Die vorliegende Erfindung betrifft Effektpigmente, deren Oberfläche mit Orientierungshilfsmitteln modifiziert ist.

10

15

5

In der Literatur (EP 0 634 459 A2) ist die Beschichtung von Perlglanzpigmenten mit Alkylsilanen zur Verbesserung der Orientierung der Pigmente im umgebenden Medium (Lack, Gießharz, etc.) beschrieben. Das dort angewandte Modifizierungsverfahren steuert das Benetzungsverhalten der Perlglanzpigmente durch das Einbringen von hydrophobierenden Alkylsilanen und führt zu einem leafing-Verhalten, wie es auch bei Metalleffektpigmenten bekannt ist.

Durch das Aufbringen von Stearinsäure auf der

20

25

30

Pigmentoberfläche können Aluminiumpigmente ebenfalls stark hydrophobiert werden, was dann zu einer schlechteren Benetzung der Pigmente durch die einzelnen Komponenten des Lacks führt. Die Pigmente reichern sich dann an den Grenzflächen (bzw. der Oberfläche) des flüssigen Lackfilms an. Da dies nach der Aushärtung des Lackfilms zu Beschichtungen mit hoher Brillanz führt, spricht man hier von einem guten Orientierungsverhalten der Pigmente ("leafing Effekt"). Die an der Oberfläche orientierten Aluminiumpigmente sind aber nicht besonders bewitterungsbeständig, da sie nicht im Lackfilm eingeschlossen sind und so vor Korrosion geschützt sind. In Automobil-Metallic-Lacken, die besonders hohen

2

Bewitterungsstabilitäten genügen müssen, werden daher nur non-leafing (gut benetzbare) Aluminiumpigmente eingesetzt. Lacke im Automobilbereich weisen einen Schichtaufbau auf, der bei Metalliclackierungen in der Regel aus fünf Schichten besteht. Auf dem metallischen Substrat befindet sich eine Phosphatschicht, gefolgt von einer kathodischen Tauchlackierung (KTL), einer Füllerschicht (Ausgleich von Unebenheiten, etc.), dem Basislack und schließlich dem Klarlack. Die eigentliche effektgebende Schicht ist der Basislack, der in Regel eine Mischung von Metallpigmenten und Perlglanzpigmenten enthält und heute bereits in vielen Fällen als Wasserlack eingestellt wird. Der Klarlack dient zum Schutz des Basislackes und zum "Glätten" der Oberfläche.

15

10

5

1

Eine wichtige Prüfung der Beständigkeit von Metalliclackierungen ist der sogenannte Schwitzwassertest. Hierbei wird die komplette Beschichtung einer Kondenswasserprüfklimate ausgesetzt (DIN 50 017) und anschließend auf ihre mechanische Festigkeit und Optik 20 geprüft. Im idealen Fall dürfen sich die Eigenschaften der Beschichtung vor und nach dem Test nicht verändern. Im ungünstigeren Fall kommt es zu einem Haftungsverlust zwischen Basislack und Klarlack oder zu einem Haftungsverlust zwischen den Effektpigmenten und dem 25 Basislack. Erkennbar sind solche Veränderungen in der Gitterschnittprüfung oder dem Steinschlagtest. Bei negativem Testergebnis kommt es zur teilweisen Ablösung des . Klarlacks vom Basislack oder sogar zum völligen Auseinanderbrechen der Basislackschicht. Darüber hinaus 30 sind unter Umständen auch optische Veränderungen durch die Einwirkung von Wasserdampf auf die Beschichtung zu beobachten (Vergrauung, Quellung, etc.).

3

5

10

Ein Nachteil der Beschichtung von Effektpigmenten mit hydrophobierenden Alkylsilanen (z.B. EP 0 634 459 A2) sind die schwachen Bindungskräfte an der Grenzfläche Pigment / Bindemittel (van der Waals-Kräfte, Wasserstoffbrücken). Aufgrund dieser schwachen Bindungskräfte werden die Pigmente insbesondere in wäßrigen Lacksystemen unvollständig benetzt, was zu einer schlechten Einbindung der Pigmente in die Beschichtung führt. Dadurch wird sowohl die Haftung der Pigmente in der Basislackschicht als auch die Haftung zwischen Basislack und Klarlack verschlechtert. Diese schlechtere Haftung führt dann zu schlechteren Ergebnissen im Schwitzwassertest.

- Durch die Diffusion von Wasserdampf durch den Klarlack 15 hindurch in den Basislack wird die Adhäsion zwischen beiden Schichten im Schwitzwassertest stark beeinträchtigt, falls es zur Kondensation von Wasser zwischen Basislack und Klarlack kommt. Das ist insbesondere dann der Fall, wenn die beschichteten Pigmente nicht oder nur schlecht durch 20 die Bindemittel bzw. Lösungsmittel der Farbe oder des Lacks (organisches Lösungsmittel und/oder Wasser) benetzbar sind, weil die Pigmente sich dann an der Oberfläche des Basislacks befinden und direkten Kontakt zum Klarlack haben. In diesem Fall führt die verringerte 25 Kondenswasserbeständigkeit unter Umständen zum völligen Auseinanderbrechen der Lackschichten bei der Einwirkung von Scherkräften (Gitterschnitt, Steinschlagtest, etc.).
- Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher,
 Effektpigmente bereitzustellen, die einerseits leicht vom
 Bindemittel bzw. Lösungsmittel der Farbe oder des Lacks
 benetzt werden und sich gut im flüssigen Lackfilm

4

orientieren können und andererseits mit der umgebenden Bindemittelmatrix einen innigen Verbund eingehen und daher die vorstehend beschriebenen anwendungstechnischen Nachteile nicht zeigen.

5

10

25

30

Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, daß das Ausgangspigment eine Schicht aus wenigstens einem reaktiven Oberflächenmodifizierungsmittel aufweist, wobei das Oberflächenmodifizierungsmittel eine Verbindung ist, die wenigstens zwei voneinander verschiedene und durch einen Spacer beabstandete funktionelle Gruppen aufweist, von denen wenigstens eine funktionelle Gruppe chemisch an das Ausgangspigment gebunden ist.

Mindestens eine nach außen, d.h. zum Bindemittel gerichtete funktionelle Gruppe des erfindungsgemäßen Effektpigments kann dabei mit dem Bindemittel chemisch in einer Art Vernetzungsreaktion reagieren. Aufgrund der resultierenden starken kovalenten Bindungskräfte an der Grenzfläche Pigment/Bindemittel kann Wasserdampf in der fertigen Beschichtung nur noch schwer in die pigmentierte Bindemittelmatrix eindiffundieren. Durch die starke Belegung der Pigmente mit dem Bindemittel des Basislacks, die durch die relativ gute Benetzbarkeit der mit dem

die durch die relativ gute Benetzbarkeit der mit dem reaktiven Orientierungsmittel beschichteten Metallpigmente verursacht wird, kann es nicht zur Kondensation und damit Einlagerung von Wasser zwischen Klarlack und Basislack kommen. Deshalb sind selbst mit Lösungsmittel (z.B. Wasser) gequollene Beschichtungen sehr scherstabil und schlagfest. Ein derart behandeltes Effektpigment ist demnach ein "chemischer Bestandteil" des umgebenden Mediums geworden.

5

5

10

15

Bei den erfindungsgemäßen Effektpigmenten handelt es sich entweder um Metallpigmente wie Aluminium-, Kupfer-, Zink-, Goldbronze-, Titan-(EP 0 796 688), Zirkonium-, Zinn-, Eisen-(EP 0 673 980), und Stahlpigmente oder um Pigmente aus Legierungen der oben erwähnten Metalle. Weiterhin können die Effektpigmente aus plättchenförmigem Glas, Al_2O_3 , SiO_2 (EP 0 803 550 A2), TiO_2 , oder Glimmer bestehen. Auch Mehrschichtpigmente (DE 44 05 492 A1, EP 0 708 154; DE 196 18 569) oder Perlglanzpigmente oder Mischungen hiervon können erfindungsgemäß beschichtet werden. Die Pigmente können eine Beschichtung aus Metalloxiden wie SiO₂ (z.B: U.S. 2 885 366, U.S. 3.954.496, EP 0 678 561, DE 195 01 307, EP 0 708 155), TiO2 (z.B.: 0 338 428), Al₂O₃ (z.B: DE 195 20 312, EP 0 560 144) und Fe₂O₃ (z.B.: EP 0 033 457, EP 0 806 457) oder organischen Polymeren wie Acrylat, Methacrylat usw. (z.B.: DE 40 30 727, EP 0 416 369) tragen. Die Teilchengröße liegt zwischen 1 und 200 µm.

Die beschriebenen Anforderungen an ein 20 Orientierungshilfsmittel erfüllt erfindungsgemäß ein Haftvermittler, der zwei oder mehr funktionelle Gruppen trägt. Eine Gruppe des Haftvermittlers reagiert mit der gegebenenfalls mit Oxiden belegten Oberfläche des Effektpigmentes. Hier kommen Alkoxysilylgruppen (z.B. 25 Methoxy-, Ethoxysilane), Halogensilane (z.B. Chlor-) oder saure Gruppen von Phosphorsäureestern- bzw. Phosphonsäuren und Phosphonsäureestern in Betracht. Über einen mehr oder weniger langen Spacer sind die beschriebenen Gruppen mit einer zweiten, lackfreundlichen Gruppe verknüpft. Bei 30 diesem Spacer handelt es sich um unreaktive Alkylketten, Siloxane, Polyether, Thioether oder Urethane bzw. Kombinationen dieser Gruppierungen der allgemeinen Formel

6

 $(C,Si)_nH_m(N,O,S)_x$ mit n=1-50, m=2-100 und x=0-50. Bei der lackfreundlichen Gruppe handelt es sich vorzugsweise um Acrylate, Methacrylate, Vinylverbindungen, Amino- oder Cyanogruppen, Isocyanate, Epoxy-, Carboxy- oder Hydroxygruppen. Diese Gruppen reagieren beim Einbrennen bzw. Aushärten der Beschichtung mit dem umgebenden Medium chemisch in einer Vernetzungsreaktion nach den bekannten chemischen Reaktionsmechanismen.

5

- Die erfindungsgemäßen Effektpigmente werden hergestellt durch Rühren und Erwärmen der Ausgangspigmente in einem organischen Lösungsmittel, Versetzen mit einer Lösung einer Base in Wasser oder einem anderen Lösungsmittel, Zugeben des Oberflächenmodifizierungsmittels, Abkühlen nach 15 min bis 24 Stunden Reaktionszeit und Absaugen. Der erhaltene Filterkuchen kann bei ca. 60° 130°C im Vakuum getrocknet werden.
- Oberflächenmodifizierungsmittel auf Silanbasis sind
 beispielsweise in DE 40 11 044 C2 beschrieben.
 Oberflächenmodifizierungsmittel auf Phosphorsäurebasis sind
 u. a. als Lubrizol® 2061 und 2063 von der Firma LUBRIZOL
 (Fa. Langer&Co.) erhältlich.
- Das Oberflächenmodifizierungsmittel kann auch durch chemische Reaktion aus geeigneten Ausgangsstoffen direkt auf dem Pigment erzeugt werden. In diesem Fall werden die Effektpigmente ebenfalls in einem organischen Lösungsmittel gerührt und erwärmt. Dann werden sie mit der Lösung einer Base versetzt. Für die mit Wasser reagierenden Metalleffektpigmente werden vorzugsweise organische Amine, für die mineralischen Effektpigmente überwiegend mineralische Basen eingesetzt. Anschlieβend wird ein

7

Haftvermittler zugeben, der mit den Effektpigmenten chemisch reagiert und fest auf der Pigmentoberfläche angebunden wird. Über eine weitere funktionelle Gruppe wird dieser Haftvermittler anschließend gegebenenfalls in Gegenwart eines Initiators (Radikalbildner, Säuren, Basen, etc.) mit einem Vernetzer umgesetzt, wobei jedoch nur ein Teil der funktionellen Gruppen des Vernetzers mit dem Haftvermittler abreagiert und ein anderer Teil frei, d.h. weiter reaktionsfähig bleibt. Nach ca. 1 - 6 h Reaktionszeit wird die Pigmentsuspension abgekühlt und abgesaugt. Der so erhaltene Filterkuchen kann bei 60° - 130°C im Vakuum getrocknet werden.

5

10

Die Reaktion kann auch in einem Lösemittel durchgeführt
werden, in dem die beschichteten Effektpigmente später
angepastet werden und zum Einsatz gelangen. Ein
Trocknungsschritt wird dadurch überflüssig.
Als spezielle Beispiele für Haftvermittler können
beispielsweise vernetzbare organofunktionelle Silane
aufgeführt werden, die sich nach der Hydrolyse mit ihren
reaktiven Si-OH Einheiten auf der (teilweise oxidischen)
Oberfläche der Effektpigmente verankern. Die potentiell
vernetzbaren organischen Gruppen können später mit den
Lackbindemitteln abreagieren. Beispiele für venetzbare
organofuktionelle Silane sind:

Vinyltrimethoxysilan, Aminopropyltriethoxysilan, N-Ethylamino-N-propyldimethoxysilan,
Isocyanatopropyltriethoxysilan, Mercaptopropyltrimethoxysilan, Vinyltriethoxysilan,
Vinylethyldichlorsilan, Vinylmethyldiacetoxysilan,
Vinylmethyldichlorsilan, Vinylmethyldiethoxysilan,
Vinyltriacetoxysilan, Vinyltrichlorsilan,

8

Phenylvinyldiethoxysilan, Phenylallyldichlorsilan, 3-Isocyanatopropoxyltriethoxysilan, Methacryloxypropenyltrimethoxysilan, 3-Methacryloxypropyltrimethoxysilan, 3-Glycidyloxypropyltrimethoxysilan, 1,2-Epoxy-4-5 (ethyltriethoxysilyl)-cyclohexan, 3-Acryloxypropyltrimethoxysilan, 2-Methacryloxyethyltrimethoxysilan, 2-Acryloxyethyltrimethoxysilan, 3-Methacryloxypropyltriethoxysilan, 10 3-Acryloxypropyltrimethoxysilan, 2-Methacryloxyethyltriethoxysilan, 2-Acryloxyethyltriethoxysilan, 3-Methacryloxypropyltris(methoxyethoxy)silan, 3-Methacryloxypropyltris(butoxyethoxy)silan, 15 3-Methacryloxypropyltris(propoxy)silan, 3-Methacryloxypropyltris(butoxy)silan, 3-Acryloxypropyltris(methoxyethoxy)silan, 3-Acryloxypropyltris(butoxyethoxy)silan, 3-Acryloxypropyltris(propoxy)silan, 3-Acryloxypropyl-20 tris(butoxy)silan. Besonders bevorzugt ist

Diese und weitere Silane sind kommerziell z.B. bei ABCR GmbH & Co., D-76151 Karlsruhe, oder der Firma Sivento Chemie GmbH, D-40468 Düsseldorf, erhältlich.

3-Methacryloxypropyltrimethoxysilan.

25

30

Auch Vinylphosphonsäure bzw. Vinylphosphonsäurediethylester können als Haftvermittler hier aufgeführt werden (Hersteller: Hoechst AG, Frankfurt am Main).

Werden Acrylat-/Methacrylatsilane als Haftvermittler eingesetzt, können folgende mehrfach funktionellen Acrylate bzw. Methacrylate als Vernetzer eingesetzt werden:

Tetraethylenglycoldiacrylat (TTEGDA), Triethylenglycoldiacrylat (TIEGDA), Polyethylenglycol-400diacrylat (PEG400DA), 2,2'-Bis(4acryloxyethoxyphenyl)propan, Ethylenglycoldimethacrylat (EGDMA), Diethylenglycoldimethacrylat (DEGDMA), 5 Triethylenglycoldimethacrylat (TRGDMA), Tetraethylenglycoldimethacrylat (TEGDMA), 1,3-Butandioldimethacrylat (1,3-BDDMA), 1,4-Butandioldimethacrylat (1,4-BDDMA), 1,6-Hexandioldimethacrylat (1,6-HDMA), 1,12-Dodecandioldimethacrylat 10 (1,12-DDDMA), Neopentylglycoldimethacrylat (NPGDMA), Trimethylolpropantrimethacrylat (TMPTMA) und 1,6-Hexandioldiacrylat (1,6-HDDA). Besonders bevorzugt ist Trimetylolpropantrimethacrylat (TMPTMA).

15

20

Bei der Verwendung von Epoxysilanen als Haftvermittler können beispielsweise folgende mehrfach funktionellen Amine als Vernetzer eingesetzt werden: 3,3-Dimethyl-4,4-diamino-dicyclohexylmethan, Ethylendiamin, Triethylentetramin, meta-Xylylendiamin, N-Aminoethylpiperazin, 2-Methyl-1,5-pentamethylendiamin, 1,2-Diaminocyclohexan, Isophorondiamin.

25

Werden Aminosilane als Haftvermittler eingesetzt, so können z.B. folgende mehrfach funktionelle Epoxyverbindungen als Vernetzer verwendet werden: 1,4-Butandioldiglycidylether, Glycerintriglycidether, Neopentylglykoldiglycidylether, Pentaerythritpolyglycidether, 1,6-Hexandioldiglycidether, Polypropylenglykoldiglycidylether,

30 Trimethylolpropantriglycidether.

Die genannten Acrylate und Methacrylate sind beispielsweise erhältlich bei der Firma Elf Atochem, D-40401 Düsseldorf,

PCT/DE99/01333

der Firma Röhm, Darmstadt und der Firma Servo, 7490 AA Delden (Niederlande). Alle erwähnten mehrfach funtionellen Amine und Epoxyverbindungen sind kommerziell verfügbar, so z.B. bei der Firma UPPC, D-88487 Mietringen-Baltringen.

5

Als thermische Initiatoren kommen handelsübliche organische Peroxide, aber auch anorganische Peroxide und Diazoverbindungen in Frage.

Beispiele für solche Peroxide sind Diacetylperoxide wie

10 Acetyl-cyclohexan-sulfonylperoxid, Bis (2,4dichlorbenzoyl)peroxid, Diisononanoylperoxid,
Dioctanoylperoxid, Diacetylperoxid und Dibenzoylperoxid;
Peroxy-Dicarbonate (z.B. Diisopropylperoxydicarbonat, Di-nbutylperoxydicarbonat, Di-2-ethylhexyl-peroxydicarbonat,

- Dicycolhexyl-peroxydicarbonat), Alkylperester (z.B. Cumyl-perneodecanoat, t-Butyl-perneodecanoat, t-Amyl-perpivalat, t-Butyl-per-2-ethylhexanoat, t-Butylperisobutyrat, t-Butylperbenzoat), Dialkylperoxide (z.B. Dicumylperoxid, t-Butylcumylperoxid, 2,5-Dimethylhexan-2,5-di-t-butylperoxid,
- Di(t-butylperoxy-isopropyl)benzol, Di-t-butylperoxid oder 2,5-Dimethylhexin-3-2,5-di-t-butylperoxid), Perketale(z.B. 1,1'-Bis(t-butylperoxy)-3,3,5-trimethylcyclohexanonperoxid, Methylisobutylketonperoxid, Methylethylketonperoxid oder Acetylacetonperoxid), Alkylhydroperoxide (z.B.
- Pinanhydroperoxid, Cumolhydroperoxid, 2,5-Dimethylhexan-2,5-dihydroperoxid oder t-Butylhydroperoxid), Azoverbindungen (z.B. 4,4'-Azo-bis(4-cyanvaleriansäure), 1,1'-Azo-bis(cyclohexancarbonsäurenitril), 2,2'-Azobis(isobuttersäureamidin) dihydrochlorid, 2,2'-Azobis(isobuttersäurenitril)) oder Persulfate wie
- Natriumperoxodisulfat und Kaliumperoxodisulfat. Besonders bevorzugt ist 2,2'-Azo-bis(isobuttersäurenitril).

11

5

10

15

20

25

30

Die genannten Verbindungen sind kommerziell erhältlich bei Aldrich Chemie, D-89552 Steinheim.

Einsatzgebiete der beschriebenen Erfindung sind in erster Linie wäßrige Lacke und Druckfarben. Hier sorgt das beschriebene Verfahren für eine brillante Optik der Effektpigmente bei gleichzeitig guter Haftung (Gitterschnitt, Tesatest) und mechanischer Stabilität (Steinschlagtest). Die gute Haftung der Beschichtung bleibt auch bei der Einwirkung von aggressiven Medien wie Kondenswasser erhalten (z. B. Schwitzwassertest nach DIN 50 017). Auch in Pulverlacken und Kunststoffen verbessert die Erfindung den Verbund der Pigmente mit dem umgebenden Medium und damit die mechanischen und chemischen Eigenschaften des Beschichtungssystems.

Erfindungsgemäß ist es auch möglich, auf dem Ausgangspigment eine Schicht vorzusehen, die nebeneinander eins oder mehrere der eingangs erwähnten hydrophobierenden Alkylsilane (z. B. in der EP 0 634 459 A2 beschrieben) und wenigstens eins der hier beschriebenen reaktiven Orientierungshilfsmittel enthält. Je nach den speziellen Anforderungen an das Pigment kann der Anteil des hier beschriebenen Oberflächenmodifizierungsmittels in dieser Schicht grundsätzlich zwischen 10 % und 100 % betragen. Besonders bevorzugt ist es aber wenn der Anteil 10, 30, 50, 75 oder 100 % beträgt, da hierdurch eine Abstufung der wirkenden Bindungskräfte erhalten wird, die den häufigsten Anforderungen in der Praxis gerecht wird. Hierdurch wird sowohl eine verbesserte und entsprechend dem Gehalt an reaktiven Orientierungshilfsmittel stärkere Orientierung der Pigmente im Lack als auch eine verstärkte Einbindung im ausgehärteten Lackfilm erreicht.

WO 99/57204 PCT/DE99/01333 · -

Allgemein ist zu erwähnen, daß die mit einer Schicht aus einem reaktiven Oberflächenmodifizierungsmittel beschichteten erfindungsgemäßen Aluminiumpigmente sich deutlich leichter dispergieren lassen als beispielsweise chromatierte Aluminium-Typen (z. B. Hydrolux-Typen, Eckart-Werke). Das Dispergieren von Al-Pigmenten ist ein kritischer Schritt, da durch das Einbringen von hohen Scherenergien die Al-Flakes mechanisch geschädigt werden können. Lackfilme mit diesen geschädigten Pigmenten zeigen ein unerwünschtes "vergrautes" Aussehen (der metallische Glanz dieser Beschichtungen läßt deutlich nach).

Farben und Druckfarben, die plättchenförmige Pigmente enthalten, sind insofern problematisch in der Handhabung, als die Pigmente infolge ihrer Größe und Dichte im Vergleich zum sie umgebenden Medium sich leicht absetzen und dann zu einem festen Sedimentkuchen zusammenbacken können. Dies gilt hauptsächlich für mineralische und oxidische Effektpigmente. Die hier beschriebenen erfindungsgemäßen Pigmente setzen sich im Vergleich zum nicht beschichteten Ausgangsmaterial in einem Lack nicht so leicht als Bodensatz ab, bzw. sind nach Sedimentation deutlich leichter wieder redispergierbar.

Oberflächenmodifizierte plättchenförmige Pigmente mit verbessertem Absetz- und Aufrührverhalten wurden bereits beschrieben. In der EP 0 515 928 wird die Beschichtung von Pigmenten mit einem Polyacrylat oder Polymethacrylat bzw. deren Salzen erwähnt. Es werden keine genaueren Angaben zu den eingesetzten Polyacrylaten gemacht, so daß auch der strukturelle Aufbau der Beschichtung unbekannt ist. Diese Beschichtung trägt auch nicht zur Verbesserung der

13

Orientierung und damit den optischen Eigenschaften der Pigmente bei; auch kann diese Beschichtung keinen Beitrag zu einer Steuerung des Benetzungsverhaltens bzw. zu einer verbesserten Haftung leisten.

5

10

15

In der EP 0 523 357 werden plättchenförmige Substrate beschrieben, die zur Verbesserung des Absetz- und Aufrührverhaltens mit einem Modifizierungsreagenz bestehend aus Bindemittel und faserförmigen Partikeln beschichtet sind. Die Fasern verhindern, daß sich die beschichteten Substrate auf Grund der sterischen Abstoßung aufeinanderlegen und damit eine starke Adhäsion aufeinander ausüben können. Die Fasern sind/werden jedoch nicht chemisch fest auf der Pigmentoberfläche bzw. im Bindemittelmedium verankert, so daß die Fasern sich ablösen können und die Rheologie des Lacks bzw. der Druckfarbe negativ beeinflussen können.

20

25

30

In der PCT WO 96/32446 werden verschiedene Epoxidgruppen aufweisende Verbindungen beschrieben, die zusammen das Absetzverhalten und auch die Bewitterung von plättchenförmigen Pigmenten verbessern sollen. Da nur gleichartige Reaktivgruppen vorhanden sind, ist ein gezielter und gerichteter Aufbau eines reaktiven Orientierungshilfsmittels auf der Pigmentoberfläche nicht

möglich.

Passivierte Al-Pigmente für den Einsatz in wäßrigen Basislacken (EP 0 259 592) werden unter anderem als wäßrige Pigmentpasten hergestellt. Die Lagerstabilität solcher nach EP 0 259 592 hergestellten Pasten ist zeitlich stark limitiert, da trotz Passivierung die stark exotherme Reaktion von Wasser mit Aluminium unter Bildung von

14

Wasserstoff nicht ganz gestoppt werden kann. Die beschriebenen modifizierten neuen Pigmenttypen auf Aluminiumbasis zeigen gegenüber passivierten chromatierten Aluminium-Typen (Hydrolux-Typen, Eckart-Werke) deutlich verlängerte Lagerstabilitäten.

Tabelle 1 vergleicht die anwendungstechnischen
Eigenschaften verschiedener beschichteter Aluminiumpigmente
(Feinheit D₅₀ = 18 - 20 mm) in einem handelsüblichen

wäßrigen Lacksystem. Es zeigt sich deutlich, daß die SiO₂beschichtete und mit den beschriebenen Haftvermittlern
oberflächenmodifizierte Pigmentqualität V2521 das
Eigenschaftsprofil handelsüblicher chromatierter Typen
(Hydrolux 8154, Eckart-Werke) mindestens erreicht und teilweise sogar übertrifft. Bei der Type V2421 handelt es sich
um SiO₂-beschichtete Pigmente, die mit Alkylsilanen
modifiziert sind, während das am Markt erhältliche PCR 8154
(Eckart-Werke) mit reinem SiO₂ beschichtet ist.

20 Tabelle 1:

5

ME-Werte, Schwitzwassertest und Steinschlagtest beschichteter Aluminiumpigmente.

Schichtaufbau: Phosphatiertes Stahlblech, KTL, Füller, handelsüblicher Wasserbasislack auf Polyurethan / Polyacrylatbasis, 1K-High-Solid-Klarlack.

15

| •• | Type ¹ | ME-Wert ² | Gitter- schnitt Gtc³ | Steinschlag- test4 |
|----|-------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|
| | PCR 8154 | 284 | - | - |
| 5 | Hydrolux 8 154 | 400 | + | + |
| | V2421 | 414 | - | - |
| | V2521 | 383 | +/++ | +/++ |

- 10 = nicht ausreichend
 - + = gut
 - ++ = sehr gut
 - Ausführliche Beschreibung im Text
- Messung mit Goniophotometer GP 3 (Fa. Zeiss), typische Werte
 - Prüfung unmittelbar nach einem Schwitzwassertest gemäß
 DIN 50 017.
- 4 450 g Stahlkugeln (Ø 3 5 mm) werden in einem
 20 senkrechten Rohr (6 m Länge) im freien Fall beschleunigt
 und treffen am Rohrende auf das wie beschrieben lackierte
 Blech.

Beispiel 1:

- 25 100 g beschichtetes Aluminiumpigment (z. B. PCR 8154, Eckart-Werke) werden in 500 ml Ethanol 10 min gerührt. Die Suspension wird unter Rühren auf 80°C erwärmt und mit einer Lösung von 2,34 g Triethylamin in 26 ml Wasser versetzt. Nach 5 weiteren Minuten wird 1 g 3-Methacryloxypropyl-trimethoxysilan zu der Mischung gegeben. 30 min später
- trimethoxysilan zu der Mischung gegeben. 30 min später werden zu der Mischung 2 g Trimethylolpropantrimethacrylat

WO 99/57204 PCT/DE99/01333 - .

16

gegeben, unmittelbar gefolgt von 30 mg α,α'Azoisobutyronitril. Der gesamte Ansatz rührt noch weitere
4 h bei 80°C. Dann läßt man die Mischung abkühlen und saugt
das fertig beschichtete Pigment ab. Schließlich wird der
Filterkuchen bei 90°C im Vakuum getrocknet.

Das Pigmentpulver wird in einem marktüblichen wäßrigen
Bindemittelsystem appliziert. Das frisch lackierte
Prüfblech wird bei 80°C im Trockenofen vorgetrocknet
(10 min). Anschließend wird der Klarlack aufgebracht und
die fertige Beschichtung bei 130°C eingebrannt (30 min).

Beispiel 2:

5

10

15

20

25.

30

100 g beschichtetes Aluminiumpigment werden wie in Beispiel 1 beschrieben modifiziert. Statt 2,34 g Triethylamin werden 1,17 g Ethylendiamin verwendet.

Beispiel 3:

100 g eines handelsüblichen Perlglanzpigmentes (z.B. Flonac MI 11, Eckart-Werke) werden wie in Beispiel 1 beschrieben modifiziert. Als Base werden 26 ml 1 N KOH verwendet.

Beispiel 4:

100 g beschichtetes Aluminiumpigment werden wie in Beispiel 1 beschrieben modifiziert. Statt 1 g 3-Methacryloxypropyltrimethoxysilan wird 1 g Vinyltrimethoxysilan verwendet.

Beispiel 5:

100 g oxidiertes Aluminiumpigment (z. B. gemäß
PCT/DE96/00890) werden in 500 ml Ethanol 10 min gerührt.
Die Suspension wird unter Rühren auf 80°C erwärmt und mit
einer Lösung von 2,34 g Triethylamin in 26 ml Wasser
versetzt. Nach 5 weiteren Minuten werden 2 g
Urethanmethacrylat-alkoxysilan (H. Wolter et al., Polymer &

PCT/DE99/01333

17

Materials Research Symposium 1993, Bayreuth, S. 14 - 17) zu der Mischung gegeben. 30 min später werden zu der Mischung 2 g Trimethylolpropantrimethacrylat gegeben, unmittelbar gefolgt von 50 mg α,α' -Azoisobutyronitril. Der gesamte Ansatz rührt noch weitere 6 h bei 80°C. Dann läßt man die Mischung abkühlen und saugt das fertig beschichtete Pigment ab. Schließlich wird der Filterkuchen bei 90°C im Vakuum getrocknet.

Das Pigmentpulver wird in einem marktüblichen wäßrigen Bindemittelsystem appliziert. Das frisch lackierte Prüfblech wird bei 80°C im Trockenofen vorgetrocknet (10 min). Anschließend wird der Klarlack aufgebracht und die fertige Beschichtung bei 130°C eingebrannt (30 min).

15 Beispiel 6:

WO 99/57204

5

10

20

25

30

Wie Beispiel 5, jedoch werden statt Urethanmethacrylatalkoxysilan und Trimethylolpropantrimethacrylat (siehe Beispiel 5) 3 g des Adduktes von 3-Mercaptopropyltrimethoxysilan an Trimethylolpropantrimethacrylat (H. Wolter et al., Mat. Res. Soc. Symp Proc. Vol. 271, S. 719, 1992) verwendet.

Beispiel 7:

Wie Beispiel 6, jedoch unter Verwendung eines marktüblichen Trialkoxysilyl-substituierten Polyethylenimins.

Beispiel 8:

Wie Beispiel 6, aber unter Zusatz eines handelsüblichen Polyethylen/Acrylsäure-Copolymeren.

Beispiel 9:

Wie Beispiel 1, wobei jedoch eine Mischung aus 1 g 3-Methacryloxypropyl-trimethoxysilan und 1 g

PCT/DE99/01333 · .

WO 99/57204

18

Hexadecyltrimethoxisilan anstelle von 3-Methacryloxypropyltrimethoxysilan und Trimethylolpropantrimethacrylat verwendet wird.

5 Beispiel 10:

Wie Beispiel 1, jedoch unter Verwendung von 100 g eines handelsüblichen Perlglanzpigmentes (z. B. Flonac MI 11, Eckart-Werke).

19

<u>Patentansprüche</u>

5

- Mit Oberflächenmodifizierungsmitteln beschichtetes Effektpigment,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 daβ das Ausgangspigment eine Schicht mit wenigstens einem reaktiven Oberflächenmodifizierungsmittel aufweist, wobei das Oberflächenmodifizierungsmittel eine Verbindung ist, die wenigstens zwei voneinander verschiedene und durch einen Spacer beabstandete funktionelle Gruppe aufweist, von denen wenigstens eine funktionelle Gruppe chemisch an das Ausgangspigment gebunden ist.
- Effektpigment nach Anspruch 1,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 daß das Oberflächenmodifizierungsmittel in monomerer oder polymerer Form vorliegt.
- Effektpigment nach Anspruch 1 oder 2,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 daß das Oberflächenmodifizierungsmittel über eine
 Reaktion der wenigstens einen funktionellen Gruppe
 aus (RO)₃Si-, (RO)₂RSi-, R_(3-z)X_zSi-, O=P(OR)_x(OH)_y-O_w-, worin innerhalb einer funktionellen Gruppe R
 gleich oder unterschiedlich sein kann und jeweils
 C_nH_m darstellt, wobei n = 1 30, m = 3 61, z = 1 3 und worin X = Cl, Br sowie x = 0 2, y = 0 2 und

20

x + y = 2 und w = 0 oder 1, chemisch an das Ausgangspigment gebunden ist.

- Effektpigment nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 daß der Spacer aus Alkylketten, Silanen, Siloxanen,
 Polyethern, Thioethern oder Urethanen bzw.
 Kombinationen dieser Gruppierungen mit der
 allgemeinen Formel (C,Si)_nH_m(N,O,S)_x mit n = 0 50,
 m = 0 100 und x = 0 50 besteht.
- Effektpigment nach einem der Ansprüche 1 bis 4,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 daβ es sich bei wenigstens einer weiteren vorhandenen
 funktionellen Gruppe um ein Acrylat, Methacrylat,
 Isocyanat, eine Vinylverbindungen, Aminogruppe,
 Cyanogruppe, Epoxygruppe oder Hydroxygruppe handelt.
- Effektpigment nach einem der Ansprüche 1 bis 5,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 daβ das Effektpigment aus der Gruppe Aluminium,
 Kupfer, Zink, Goldbronze, Titan, Zirkonium, Zinn,
 Eisen, Stahl und/oder Legierungen von diesen, Glas,
 Al₂O₃, SiO₂, TiO₂ oder Glimmer oder
 Mehrschichtpigmenten oder Perlglanzpigmenten oder
 Mischungen hiervon ausgewählt ist.
- Effektpigment nach einem der Ansprüche 1 bis 6,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 daβ das Effektpigment mit einer Schicht aus einem
 oder mehreren Metalloxiden/(en) aus der Gruppe
 Siliciumdioxid, Titandioxid, Aluminiumoxid, Zinnoxid,

21

Zinkoxid, Eisenoxid und/oder organischen Polymeren, wie Acrylat, Methacrylat, etc. belegt ist.

Effektpigment nach einem der vorhergehenden
 Ansprüche,
 dadurch gekennzeichnet,
 daβ neben dem reaktiven
 Oberflächenmodifizierungsmittel ein Alkylsilan in derselben Schicht vorliegt.

9. Effektpigment nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daβ das reaktive Oberflächenmodifizierungsmittel in

10

15

der Schicht in einem Anteil von 10 bis 100 % enthalten ist, wobei Anteile von 10, 30, 50, 75 und 100 % bevorzugt sind.

- Verfahren zur Herstellung eines Effektpigments nach einem, der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeich net, daß das Ausgangspigment erwärmt wird, mit einer Lösung einer Base in Wasser oder in einem anderen Lösungsmittel versetzt wird, das
 Oberflächenmodifizierungsmittel zugegeben und nach 15 Minuten bis 24 Stunden abgekühlt und abgesaugt wird und der erhaltene Filterkuchen dann bei ca. 60 bis 130 °C im Vakuum getrocknet wird.
- 30 11. Verfahren zur Herstellung eines Effektpigments nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dad urch gekennzeich net, daβ das Oberflächenmodifizierungsmittel durch

chemische Reaktion aus geeigneten Komponenten direkt auf der Oberfläche des Ausgangspigments erzeugt wird.

12. Verwendung eines mit Orientierungshilfsmitteln beschichteten Effektpigments nach einem der Ansprüche 1 bis 9 zur Herstellung von Farben, Druckfarben, Lacken, Beschichtungen, und Kunststoffen, zur Einfärbung von Keramiken sowie in kosmetischen Zubereitungen und Schreib-, Mal- und Zeichenstiften.

10

5

| Interr | , Mari | Application | n No |
|--------|-----------|-------------|------|
| PCT | /DE | 99/013 | 33 |

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 6 C09C3/08 C09C C09C3/10 C09C3/12 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 6 CO9C Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used) C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. X EP 0 634 459 A (MERCK PATENT GMBH) 1-6,1218 January 1995 (1995-01-18) cited in the application column 1, line 39 -column 3, line 2 X WO 96 32446 A (MERCK PATENT GMBH) 1-6,8,12 17 October 1996 (1996-10-17) cited in the application page 5, line 1 -page 9, line 10; claims Further documents are listed in the continuation of box C. X Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents : "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance invention "E" earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to filing date document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docucitation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means ments, such combination being obvious to a person skilled "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report 5 October 1999 12/10/1999 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016 Luethe, H



Jornation on patent family members

Inter mai Application No PCT/DE 99/01333

| Patent document cited in search report | t | Publication date | | atent family member(s) | Publication date | |
|---|-----|------------------|----------------|-------------------------------------|--|--|
| EP 634459 | A | 18-01-1995 | DE JP MX | 4323914 A 7062151 A 9405373 A | 19-01-1995 07-03-1995 31-01-1995 | |
| WO 9632446 4 | 6 A | | NONE | | | |

Interr nales Aktenzeichen PCT/DE 99/01333

| A. KLASSI IPK 6 | FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES C09C3/08 C09C3/10 C09C3/12 | | | | |
|---|--|---|--|--|--|
| | | | | | |
| Nach der Int | ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas | sifikation und der IPK | | | |
| B. RECHER | RCHIERTE GEBIETE | | | | |
| Recherchier IPK 6 | ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo C09C | le) | | | |
| | | | | | |
| Recherchier | te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so | welt diese unter die recherchierten Gebiete | fallen | | |
| Während de | r internationalen Recherche konsuttierte elektronische Dalenbank (N. | ame der Datenbank und evtt. verwendete S | Suchbegriffe) | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| C. ALS WE | SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN | | | | |
| Kategorie° - | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe | der in Betracht kommenden Teile | Betr. Anspruch Nr. | | |
| Х | EP 0 634 459 A (MERCK PATENT GMBH |) | 1-6,12 | | |
| 4 | 18. Januar 1995 (1995-01-18) | | | | |
| | in der Anmeldung erwähnt Spalte 1, Zeile 39 -Spalte 3, Zei | 1e 2 | | | |
| χ | WO 96 32446 A (MERCK PATENT GMBH) | | 1-6,8,12 | | |
| - | 17. Oktober 1996 (1996-10-17) in der Anmeldung erwähnt | | | | |
| | Seite 5, Zeile 1 -Seite 9, Zeile | 10; | | | |
| | Ansprüche 1-7 | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | 4 | | |
| Weit | ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen | X Siehe Anhang Patentfamilie | | | |
| | e Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, | "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht | internationalen Anmeldedatum worden ist und mit der | | |
| aber n | icht als besonders bedeutsam anzusehen ist | Anmeldung nicht kollidiert, sondern nu Erfindung zugrundellegenden Prinzips | | | |
| "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedaturn veröffentlicht worden ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- | | | | | |
| schein | en zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Rechercherbericht genannten Veröffentlichung belegt werden ler die aus einem anderen besonderen Grund anocceben ist (wie | arfindariechar Tätlakait han hand hatra | chtat warden | | |
| ausge | führt) | kann nicht als auf erfinderischer Tätigk werden, wenn die Veröffentlichung mit | en perunana petracritet | | |
| eine B | ntlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht | Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann | Verbindung gebracht wird und | | |
| "P" Veröffe dem b | ntlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist | "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben | | | |
| Datum des | Abschlusses der internationalen Recherche | Absendedatum des internationalen Re | cherchenberichts | | |
| 5 | . Oktober 1999 | 12/10/1999 | | | |
| Name und f | Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäischee Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 | Bevollmächtigter Bediensteter | | | |
| | NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016 Luethe, H | | | | |





Angaben zu Veröffentlichur. , die zur seiben Patentiamilie gehören

Interr nales Aktenzeichen PCT/DE 99/01333

| Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument | Datum der Veröffentlichung | Mitglied(er) der Patentfamilie | Datum der Veröffentlichung |
|---|-------------------------------|--|--|
| EP 634459 A | 18-01-1995 | DE 4323914 A JP 7062151 A MX 9405373 A | 19-01-1995 07-03-1995 31-01-1995 |
| WO 9632446 46 A | | KEINE | |